

## DURSTEEL 410

**DURSTEEL 410** est un acier trempé résistant à l'abrasion présentant une dureté nominale de **400 HB**.

Il résiste à des conditions d'usure sévère et sa limite élastique élevée lui permet d'absorber des chocs importants sans déformation.

**Principales applications** Blindages, lames d'usure, godets, tombereaux, trémies, goulottes, marteaux, couteaux, bennes, bulldozers, vis sans fin, cribles, pinces, ect...

**Dureté** 370-430 HB (90% des lots entre 390 et 410HB)

**Propriétés mécaniques**  
Valeurs typiques  
Epaisseur 20 mm

Rp 0.2 : 1100 MPa  
Rm : 1250 MPa  
A% : 10

**Résilience**  
Valeurs typiques  
Epaisseur 20 mm

Energie d'impact 50 J à -40°C

**Composition Chimique**  
**Valeurs typiques**

Epaisseur de la tôle	C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Cr Max %	Ni Max %	Mo Max %	B Max %	CEV Typique	CET Typique
2 – 8	0.16	0.7	1.55	0.025	0.015	0.5	0.25	0.25	0.005	0.45	0.37
8 – 40	0.18	0.7	1.55	0.025	0.015	0.5	0.25	0.25	0.005	0.47	0.39
40 - 80	0.22	0.7	1.55	0.025	0.015	1.0	0.50	0.50	0.005	0.61	0.49
80 et +	0.23	0.7	1.55	0.025	0.015	1.5	0.50	0.50	0.005	0.66	0.52

**Dimensions**

Disponible en bobines : De 2 à 6 mm  
Disponible en Quarto : De 4 à 120 mm

**Tolérances**

Conforme à EN 10 029 pour les tôles QUARTO et 10 051 pour les bobines  
– Tolérances sur forme, longueur et épaisseur. Classe A  
– Tolérances en planéité selon classe N.

**Etat de surface**

Conforme à EN 10 163-2  
– Exigences de surface selon classe A.

**Mise en œuvre**

**DURSTEEL 410** possède une excellente aptitude au roulage, au croquage et au pliage.

**Dursteel 410** maintient ses propriétés jusqu'à une température de 250°C  
L'utilisation de **Dursteel 410** pour des traitements thermiques ou de la galvanisation à chaud est déconseillé.

Pour toutes utilisations d'un acier abrasion à plus haute température, nous vous conseillons d'utiliser nos aciers **DURSTEEL HT** ou **DURANOX 12** (voir la fiche technique sur notre site [www.wa-produr.com](http://www.wa-produr.com))

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

**PRODUR**

153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9

**DURSTEEL 410** est un acier trempé à carbone équivalent bas permettant une excellente soudabilité.

	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110
<b>DURSTEEL 410</b>				75°		100°		175°			200°	
<b>DURSTEEL 460</b>				125°			150°					
<b>DURSTEEL 510</b>		125°		175°			200°					
<b>DURSTEEL TUFFPLATE</b>							100°				125°	
<b>DURSTEEL HT</b>			100°	125°	150°							

Température de préchauffage et entre passes minimales recommandées en fonction de l'épaisseur en mm

Les métaux d'apport WA PRODUR conseillés pour souder le **DURSTEEL 410** sont les suivants :

**EASYCOR 70M** : Fil fourré tubulaire cuivré sans laitier pour soudage à plat

**EASYCOR 70R** : Fil fourré pincé à laitier soudage en toute position

**EASYCOR 700M** : Fil fourré tubulaire cuivré à haute limite élastique pour soudage à plat

**EASYCOR 700R** : Fil fourré pincé à haute limite élastique pour soudage en toute position

**CORINOX 307G** : Fil fourré inox pour assemblage hétérogène

**CORINOX 312G** : Fil fourré inox à haute caractéristiques mécaniques pour assemblage hétérogène

\*L'ensemble des fiches techniques des fils de la gamme WA PRODUR sont disponibles sur notre site : [www.wa-produr.com](http://www.wa-produr.com)

Dursteel est une marque déposée de PRODUR SAS en France

**PRODUR**

153 Rue Aristide Bergès

F-73094 Chambéry Cédex 9