

ALDUR® 240

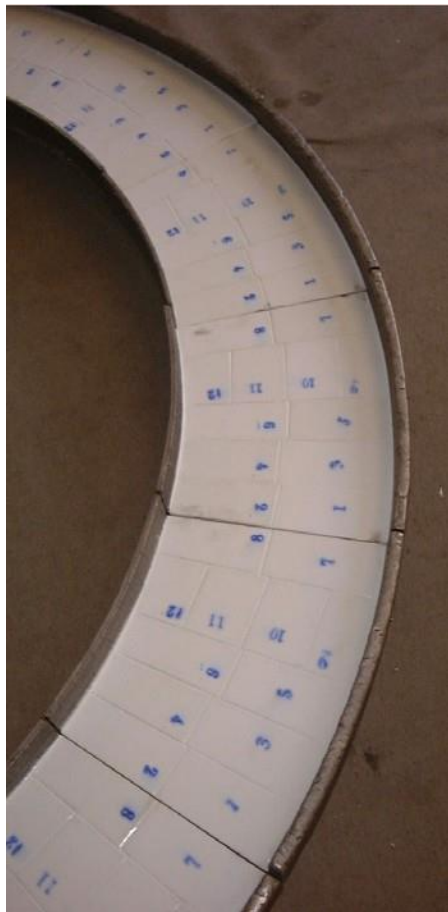
Céramiques frittées



ALDUR® 240 est une céramique technique.

Sa résistance à l'abrasion est exceptionnelle. Elle offre en plus une excellente résistance aux agressions chimiques et des propriétés mécaniques remarquables qui permettent de réaliser des revêtements de 1.5 à 75 mm d'épaisseur.

Ses caractéristiques la place en tête des matériaux résistants à l'abrasion par glissement.



ALDUR® 240 est élaborée à partir d'un mélange complexe de poudres à 92% d'alumine (Al_2O_3) de très grande pureté.

Cette poudre est moulée puis comprimée à haute pression. A ce stade, la pièce peut être découpée ou usinée. Le bloc obtenu est ensuite traité au four à 1500°C.



A l'issue de ce processus que **ALDUR® 240** acquiert une structure extrêmement compacte à très haute densité et une dureté telle que sa résistance à l'abrasion est largement supérieure à tous les matériaux rencontrés habituellement.

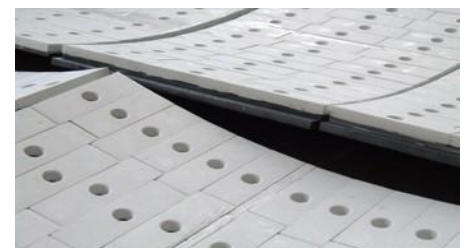


ALDUR® 240 conserve ses caractéristiques jusqu'à des températures très élevées (1200°C), est insensible aux agents atmosphériques et offre une remarquable inertie chimique aux bases et aux acides (excepté pour l'acide fluorhydrique).

DOMAINES D'UTILISATION

ALDUR® 240 permet de réaliser les revêtements des équipements suivants :

- Buses d'injection
- Cyclones
- Broyeurs
- Alimentateurs
- Séparateurs
- Canalisations
- Convoyeurs
- Silos
- Trémies
- Volutes de ventilateurs
- Cônes
- Goulottes
- Malaxeurs à béton
- Éléments de tuyauteries de transport pneumatique ou hydraulique



PROGRAMME STANDARD

Dalles standards à coller ou à souder

Epaisseur (mm)	Forme	Dimensions (mm)
1,5 à 6	Dalle de 20x20mm en panneau à coller	500 x 500
6 à 75	Dalle à coller ou à souder	100 x 100 ou 100 x 50

NB : Les dalles **ALDUR® 240** sont disponibles dans de nombreux formats. Pour les cas spéciaux nous avons la possibilité de réaliser des pièces de forme sur mesure pour le revêtement de vos installations. N'hésitez pas à nous consulter.

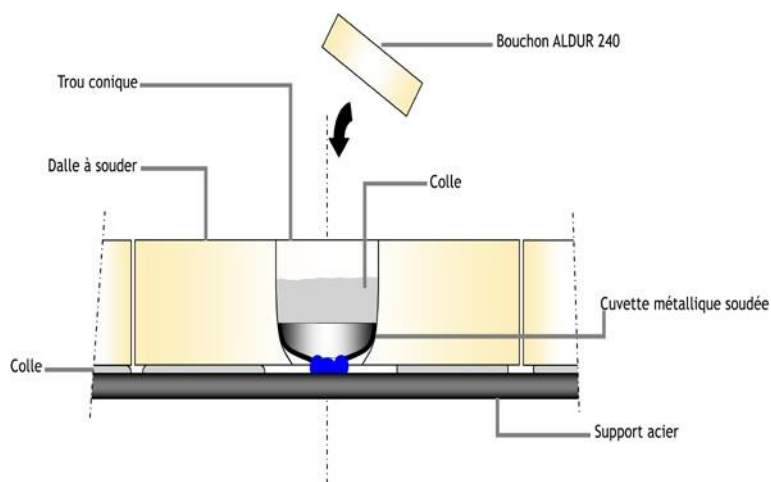
CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Densité	3,57
Dureté Mohs (Référence diamant = 10)	9
Résistance à l'abrasion dans les cas adaptés	Supérieure au DURHART® (1)

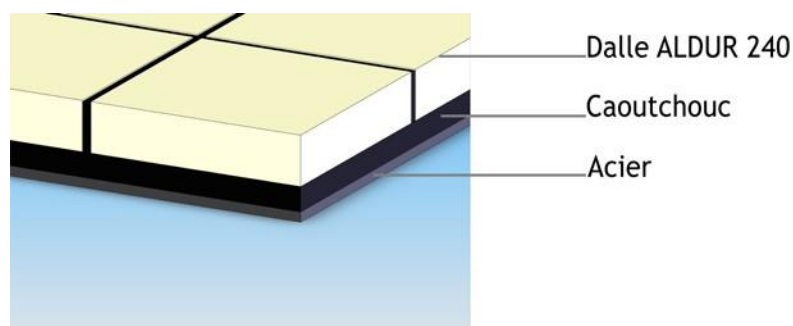
(1) voir fiche technique

MODE DE FIXATION

- **Par collage :** époxy, silicone ou polyuréthane.
- **Par soudage** sur le support d'une capsule métallique de blocage dans un trou conique après collage au silicone ou au polyuréthane.



- **Par vulcanisation** sur caoutchouc ou caoutchouc + acier, produit sous la marque **ALGUM®**.



CONTACT

Tel : +33(0)4 79 62 06 73

Fax : +33(0)4 73 62 02 75

Mail : info@wa-produr.com

153 rue Aristide Bergès

BP 29402

73094 Chambéry Cedex

France

PRODUR
ENGINEERED BY WELDING ALLOYS