


Fiche technique <small>310815</small>	Fil Fourré de Soudage DURSTEEL 40WG	
---	---	---

CLASSIFICATION

EN 14700 : T Fe3

DESCRIPTION

- Fil fourré pour le rechargement à l'arc sous protection gazeuse
- Dépose un alliage martensitique offrant une bonne résistance à l'abrasion et à l'érosion à haute température
- Garde une bonne dureté jusqu'à 500°C

APPLICATIONS

- Destiné au rechargements nécessitant une bonne tenue à l'abrasion avec chocs violents ainsi que pour les dépôts requérant une dureté élevée sans fissures importantes.
- Sur pièces massives, utiliser le DURSTEEL 40WG en reconstitution ou sous-couche et n'appliquer que la dernière passe avec le DURSTEEL 40WG.

Exemples

Pièces de pompe de dragues, pompes à sable, cylindres, trépan, poulies...

ANALYSE TYPE DU METAL DEPOSE HORS DILUTION

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe
0.50	2.00	0.80	6.50	1.50	1.50	Solde

Structure : martensite

CARACTERISTIQUES TYPES DU METAL DEPOSE

Dureté: 52 - 56 HRc

CONDITIONS D'UTILISATION

Type de courant	Gaz de protection		
DC (+)	EN ISO 14175	M12 : Ar + 2 -5 % CO ₂	
		M13 : Ar + 2 - 3% O ₂	
		M20 : Ar + 5 -15 % CO ₂	
		M21 : Ar + 15 - 25 % CO ₂	

PARAMETRES DE MISE EN ŒUVRE

Diamètre [mm]	Intensité [A]		Tension [V]		Stick Out [mm]	
	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum	Gamme	Optimum
1.2	100 – 300	220	16 – 32	28	12 – 25	15

Rendement du fil : 95 %

POSITIONS DE SOUDAGE

Le DURSTEEL 40WG est soudable tant à plat qu'en position. Adapter le mode de transfert et les paramètres de soudage comme pour un fil massif.

CONDITIONNEMENT

Diamètre	1.2 mm
Type de bobine	EN ISO 544 : BS300 - ASME IIC SFA-5.2 M
Poids	15 kg

Autres conditionnements : nous consulter